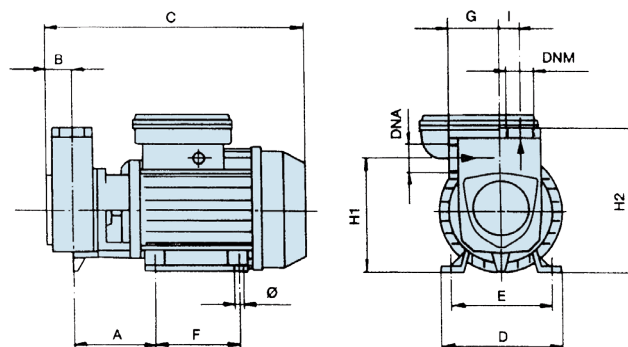


Bombas de anillo líquido, también conocidas como periféricas autocebantes. Son recomendadas para líquidos libres de partículas abrasivas en suspensión, no explosivos ni agresivos para los materiales que la componen. Se caracterizan por una buena capacidad de aspiración incluso en condiciones particularmente desfavorables tales como: presencia de gas disuelto, burbujas de aire y breves discontinuidades de líquido en la aspiración.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Impulsor y cubierta delantera en latón cobre -zinc, eje en acero inoxidable. Protector térmico incorporado en el bobinado. Límites de empleo: temperatura del agua 90°C, temperatura ambiente 40°C, altura de succión 9m. Motor con aislación clase F y protección IP44



DIMENSIONES

TIPO		DIMENSIONES (mm)													CAJA (mm)			PESO
Monofase	Trifase	A	B	C	D	E	F	G	φ	H1	H2	I	DNA	DNM	P	L	H	Kg
STAL 80	STAL 80 T	54	40,5	242	120	100	80	79	7	138	163	23	1"	1"	305	170	210	10
STAL 100	STAL 100 T	57	40,5	263	135	113	90	79	7	146	171	23	1"	1"	305	170	210	12

COMPORTAMIENTO HIDRÁULICO

TIPO		POTENCIA NOMINAL		POT. ABS.	In (Ampere)		Q = CAUDAL							
Monofase	Trifase	P2		P1	Monofase	Trifase	m³/h	0	0,6	1,2	1,8	2,1	2,4	2,7
230V-50 Hz	400V-50Hz	HP	kW	kW	1 x 230V	3 x 400V	l/min	0	10	20	30	35	40	45
STAL 80	STAL 80 T	0,8	0,6	1,0	4,5	1,8	H (m)	40	35	29	21	16	10	
STAL 100	STAL 100 T	1,0	0,75	1,2	5,4	2,4		46	42	35	29	25	21	16

Tolerancias según ISO 9906:2012